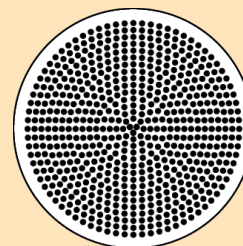


H01 N2-E (hochflexibel) Schweißleitungen

RoHS

Querschnitt



Verwendung:

Für den Schweißspezialisten mit hohen Anforderungen an Robustheit und Flexibilität. Diese Spezialleitung dient der Übertragung hoher Ströme vom Elektroschweißgerät zum Schweißwerkzeug. Sie ist geeignet für den flexiblen Einsatz unter rauen Bedingungen, an Fließband- und Transportanlagen, im Werkzeugmaschinen-, Automobil- und Schiffsbau, für manuelle und automatisch arbeitende Strecken- und Punktschweißgeräte. Die Leitung behält ihre hohe Flexibilität auch unter der Einwirkung von Licht, Ozon, Schutzgas, Öl und Sauerstoff. Sie ist zudem widerstandsfähig bei hohen thermischen Belastungen.

Aufbau:

Leiter	Cu-Leiter, blank, feindrähtig Klasse 5 nach DIN VDE 0295 bzw. IEC 60228 cl.5, HD 383
Adern	Isolation aus Gummimischung
Außenmantel	vernetztes Elastomer mit hohen mechanischen Festigkeitseigenschaften

Technische Daten:

Nennspannung	100 V/100 V
Prüfspannung	1000 V
Betriebstemperatur	-25°C bis +60°C
max. Betriebstemperatur	+85°C
Verlegetemperatur min.	-25°C
Verlegetemperatur max.	+80°C
min. Biegeradius	12 x Kabeldurchmesser

PRÜFUNGEN NACH DIN VDE 0472 UND IEC:

Brennverhalten	Prüfart B nach VDE 0472 Teil 804 und IEC 332-1
Ölbeständigkeit des Mantels	Prüfart A nach VDE 0472 Teil 803
Ozonbeständigkeit	Prüfart A nach VDE 0472 Teil 805 bzw. Prüfart C nach VDE 0472 Teil 805 A1



nach DIN EN 50525-2-21
(VDE 0285-525-2-21):2012-01

Besondere Merkmale

Mantelfarbe
schwarz

Artikel	Bezeichnung	Cu	Außend(mm)	Gew. (kg/km)	Artikelnummer
H01 N2-E	25QMM hochflexibel	240,0	11,0	247	1021202
H01 N2-E	35QMM hochflexibel	336,0	12,5	338	1021206
H01 N2-E	50QMM hochflexibel	480,0	15,0	478	1021208
H01 N2-E	70QMM hochflexibel	672,0	17,0	693	1021210
H01 N2-E	95QMM hochflexibel	912,0	19,5	889	1021212
H01 N2-E	120QMM hochflexibel	1152,0	21,5	1218	1021214