

H01 N2D / H01 N2E (flexibel/hochflexibel) TITARC® Schweißleitungen (NSLFFÖU)

gemäß VDE 0282

RoHS



Verwendung

Für den Schweiß-Spezialisten mit Forderung an hohe Robustheit und Flexibilität.
Diese Spezialleitung dient der Übertragung hoher Ströme vom Elektroschweißgerät zum Schweißwerkzeug. Sie ist geeignet für den flexiblen Einsatz unter rauen Bedingungen, an Fließband- und Transportanlagen, im Werkzeugmaschinen-, Automobil- und Schiffsbau, für manuelle und automatisch arbeitende Strecken- und Punktschweißgeräte. Die Leitung behält ihre hohe Flexibilität auch unter der Einwirkung von Licht, Ozon, Schutzgas, Öl und Sauerstoff. Sie ist zudem widerstandsfähig bei hohen thermischen Belastungen.

Aufbau

Leiter:
Cu-Leiter blank oder verzinkt
Konstruktions- und Leiteraufbau nach
DIN VDE 0282 Teil 6
H01 N2D: Leitungen mit normaler Flexibilität
H01 N2E: Leitungen mit besonders hoher Flexibilität

Aderisolation:
Gummimischung

Mantel:
Vernetztes Elastomer mit hohen mechanischen
Festigkeitseigenschaften

Mantelfarbe:
Schwarz

Technische Daten

Nenn-/Prüfspannung: 100/100 V, 50Hz 1kV, 15 min.
Betriebstemp.: -40°C bis +80°C
max. Betriebstemp.: +85°C
min. Verlegetemp.: -25°C
max. Verlegetemp.: +80°C
min. Biegeradius: 12 x Leitungsdurchmesser

Prüfungen nach VDE 0472 und IEC:
Brennverhalten:
Prüfart B nach VDE 0472 Teil 804 und IEC 332-1
Prüfung nach Beständigkeit gegen Schweißspritzer:
nach HD 22.2
Ölbeständigkeit bei 100°C, Prüftemperatur 200°C/24h:
Prüfart A nach VDE 0472 Teil 803

ARTIKEL		Cu-Gew.	AußenØ (mm)	Gew. (kg/km)	BESTELL-NR
H01 N2-D	16	154	11,5	204	1021002
H01 N2-D	25	240	13	292	1021004
H01 N2-D	35	336	14,5	388	1021006
H01 N2-D	50	480	17	542	1021008
H01 N2-D	70	672	19	756	1021010
H01 N2-D	95	912	21,5	976	1021012
H01 N2-D	120	1152	24	1221	1021014
H01 N2-E	25 hochflexibel	240	11,0	247	1021202
H01 N2-E	35 hochflexibel	336	12,5	338	1021206
H01 N2-E	50 hochflexibel	480	15,0	478	1021208
H01 N2-E	70 hochflexibel	672	17,0	693	1021210
H01 N2-E	95 hochflexibel	912	19,5	889	1021212
H01 N2-E	120 hochflexibel	1152	21,5	1218	1021214