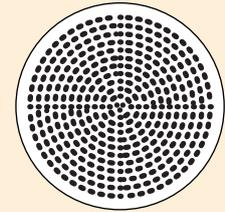


# H01 N2-D (flexibel)

## Schweißleitungen

RoHS

### QUERSCHNITT



nach DIN EN 50525-2-21  
(VDE 0285-525-2-21):2012-01

## VERWENDUNG

Für den Schweißspezialisten mit hohen Anforderungen an Robustheit und Flexibilität. Diese Spezialleitung dient der Übertragung hoher Ströme vom Elektroschweißgerät zum Schweißwerkzeug. Sie ist geeignet für den flexiblen Einsatz unter rauen Bedingungen, an Fließband- und Transportanlagen, im Werkzeugmaschinen-, Automobil- und Schiffsbau, für manuelle und automatisch arbeitende Strecken- und Punktschweißgeräte. Die Leitung behält ihre hohe Flexibilität auch unter der Einwirkung von Licht, Ozon, Schutzgas, Öl und Sauerstoff. Sie ist zudem widerstandsfähig bei hohen thermischen Belastungen.

### BESONDERE MERKMALE

**Mantelfarbe**  
schwarz

## AUFBAU

<b>Leiter</b>	Cu-Leiter, blank, feindrätig Klasse 5 nach DIN VDE 0295 bzw. IEC 60228 cl.5, HD 383
<b>Adern</b>	Isolation aus Gummimischung
<b>Außenmantel</b>	Vernetztes Elastomer mit hohen mechanischen Festigkeitseigenschaften

## TECHNISCHE DATEN

<b>Nennspannung</b>	100 V / 100 V
<b>Prüfspannung</b>	1000 V
<b>Betriebstemperatur</b>	-25°C bis +60°C
<b>max. Betriebstemperatur</b>	+85°C
<b>min. Verlegetemperatur</b>	-25°C
<b>max. Verlegetemperatur</b>	+80°C
<b>min. Biegeradius:</b>	12 x Leitungsdurchmesser

### PRÜFUNGEN NACH DIN VDE 0472 UND IEC:

<b>Brennverhalten</b>	Prüfart B nach VDE 0472 Teil 804 und IEC 332-1
<b>Schweißbeständigkeit</b>	Prüfung auf Beständigkeit gegen Schweißspritzer: nach HD 22.2
<b>Ölbeständigkeit</b>	bei 100°C, Prüftemperatur 200°C/24h: Prüfart A nach VDE 0472 Teil 803

Artikel Bezeichnung	Cu-Gewicht	Außen Ø (mm)	Gew. (kg/km)	Artikelnummer
H01 N2-D 16 QMM	154,0	11,5	204	1025002
H01 N2-D 25 QMM	240,0	13,0	292	1025004
H01 N2-D 35 QMM	336,0	14,5	388	1025006
H01 N2-D 50 QMM	480,0	17,0	542	1025008
H01 N2-D 70 QMM	672,0	19,0	756	1025010
H01 N2-D 95 QMM	912,0	21,5	976	1025012
H01 N2-D 120 QMM	1152,0	24,0	1221	1025014