

→ Unter dem Motto „Der Anschluss muss klappen – höchste Qualität für höchste Ansprüche“ haben sich 1994 vier deutsche Elektrohandelsgesellschaften entschlossen, die STL Systemtechnik und Logistik GmbH zu gründen.

Diese Gesellschaften und damit die STL Holding verfügen über Logistik- und Vertriebszentren mit vier Zentrallägern, aus denen die Lieferungen europaweit erfolgen können.

Modernste Lagersysteme, ein optimales Vertriebsnetz sowie fortschrittliche Logistikzentren in ganz Deutschland und den Tschechischen und Slowakischen Republiken, verbunden mit einer eigenen LKW – Flotte sowie nationalen und internationalen Speditionen, garantieren Ihnen eine Expressbelieferung innerhalb von 24 Stunden. Das gilt natürlich auch für Schnittlängenbestellungen. Europaweit liefern wir innerhalb von 48 Stunden.

Was geliefert wird, weiß jeder STL – Kunde: keine anonymen Produkte aus aller Herren Länder, sondern EU-Marken- und Qualitätsartikel zu fairen Preisen mit Gewährleistungs- und Garantieanspruch. Für diesen hohen Qualitätsanspruch an Service und Vertrieb steht die STL.

Durch TITANEX bieten wir Ihnen eine umfangreiche Produktpalette, die wir – die Gesellschaften der STL – exklusiv in ganz Deutschland und den Tschechischen und Slowakischen Republiken vertreiben.



Ein Unternehmen der STL-Gruppe

elmat – Schlagheck  
Elektrohandelsges. mbH & Co. KG  
Alte Ziegelei 27  
D – 51491 Overath (Untereschbach)

Fon 0 22 04 – 94 81 – 0  
Fax 0 22 04 – 94 81 – 60

E-mail: [info@elmat.de](mailto:info@elmat.de)  
[www.elmat.de](http://www.elmat.de)

# Flexibilität hat einen Namen



**TITANEX**

→ TITANEX – Ho7 RN-F ist die Nummer 1 unter den Gummischlauchleitungen. Es ist äußerst leistungsfähig und beeindruckt durch eine außergewöhnlich lange Lebensdauer. Nach strengen und ISO – zertifizierten Qualitätsanforderungen gefertigt, hält TITANEX allen technischen und mechanischen Anforderungen stand. X-tausende von Kilometern TITANEX – Gummischlauchleitungen von Nexans, Frankreich wurden und werden in der Welt verlegt. Die Vertriebszentrale für Deutschland ist die STL Systemtechnik und Logistik GmbH.

→ TITANEX wird in Bereichen eingesetzt, in denen die Anwendungskriterien absolut wichtig sind und exakt eingehalten werden müssen:

→ Industriebetriebe, öffentliche Bauten, Hebe- und Förder-technik, Baustelleneinrichtungen, Sportanlagen und, und, und.

→ Intensive Prüfungen der Vergangenheit haben ergeben: mit TITANEX erwerben Sie optimale Qualität für höchste Ansprüche.

→ STL und TITANEX – eine unschlagbare Verbindung

→ Produziert von Nexans in Frankreich (bereits seit 1990 nach ISO 9002 zertifiziert) und in Deutschland alleine über die STL vertrieben, ist TITANEX ein eingetragenes Markenzeichen für Leitungen mit einer Isolierung und einem Mantel vom Typ ELASTOMER.

→ Die STL Systemtechnik und Logistik GmbH vertreibt TITANEX exklusiv in Deutschland, sowie in der Tschechischen und Slowakischen Republik. STL bietet damit eine Allzweckleitung, die allen geforderten Standards standhält.

→ Der Service von STL und die hohe Qualität von TITANEX bilden eine unschlagbare Verbindung, die Ihnen sowohl technische als auch logistische Zuverlässigkeit garantiert.

### 1 Außergewöhnliche Flexibilität

Leiter aus elektrolytisch gehärtetem Kupfer Klasse 5 nach IEC 60228 ; Gummi-Isolierung Typ T14 nach HD22; schwarzer Gummi-Außenmantel nach Typ EM2 HD22 (vernetztes Elastomer) ; Mindestbiegeradius  $3 - 4 \times D$  bei fester Verlegung und  $6 \times D$  bei freier Bewegung.

Flexibel und belastbar sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Eine Reihe europäischer Rundfunk- und Fernsehanstalten haben ihre kompletten Produktionsstätten mit TITANEX ausgestattet. Durch seine extrem hohe Flexibilität findet TITANEX auch für Windkraftanlagen Verwendung.

### 2 Unvergleichbare Widerstandsfähigkeit

TITANEX ist die Top – Leitung für die Installation in öffentlichen Gebäuden. Dank seiner Vielseitigkeit wird TITANEX selbst strengsten Vorschriften gerecht und besitzt die beste Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einflüsse. Daher ist TITANEX auch bestens geeignet für den Einsatz in der Robotik, in industriellen Anlagen und bei beweglichen Industrieapparaten.

### 3 Hohe Öl- und Fettbeständigkeit

TITANEX weist eine hohe chemische Beständigkeit gegen Öle und Fette auf – selbst in einem basischen oder Säureumfeld.

### 4 Absolute Wasserundurchlässigkeit

TITANEX wird bei Unterwasserverlegungen zur Versorgung von Tauchpumpen und Schwimmbadeinrichtungen verwendet.

### 5 Optimales Verhalten in großen Temperaturbereichen

Aufgrund einer sehr hohen Hitzebeständigkeit wird TITANEX in vielen Industriezweigen, wie z. B. der Stahlindustrie, eingesetzt. Auch in der Photovoltaik bevorzugt man TITANEX. Hierfür spricht u. a. die Einsatzbereitschaft von TITANEX, welche bei einer Umgebungstemperatur von minus  $35^{\circ} \text{C}$  bis plus  $85^{\circ} \text{C}$  bei dynamischer Verlegung sowie minus  $60^{\circ} \text{C}$  bis plus  $85^{\circ} \text{C}$  bei fester Verlegung zum Einsatz gelangt.

### 6 ISO 9002 zertifizierte Qualität

TITANEX Ho7 RN-F erfüllt die erforderliche europäische Harmonisierung. Die Produktion dieser hervorragenden Gummischlauchleitung ist bereits seit vielen Jahren nach ISO 9002 zertifiziert.

